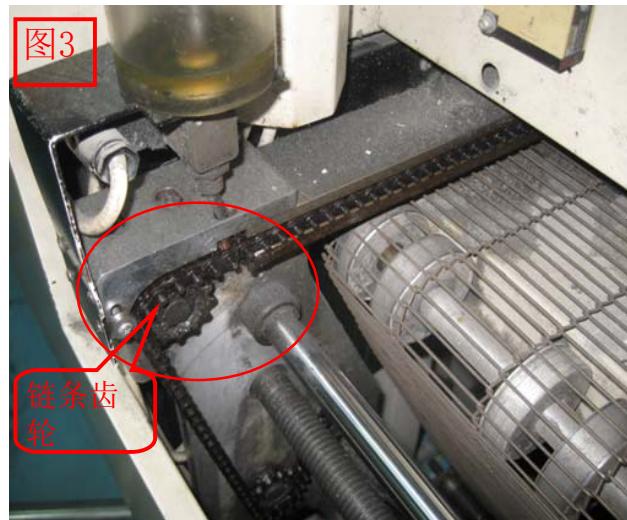


文件编号: BJH-MOP-0039

设备: 回流焊



安全操作步骤

- 1、开气、在开机，检查设备里面有无杂物，做好清洁，确保安全后，开机。
- 2、双击回流焊软件快捷方式，点开机，选择生产程序。
- 3、回流焊导轨的宽度根据PCB宽度进行调节。
- 4、先开启运风，网带运送，冷却风扇。
- 5、然后在按顺序先后开启8温区的温区开关。
- 6、待温度升到设定温度时即可开始过PCB板。

安全注意事项

- 1、打开机器上盖时，清理炉内时一定要戴口罩，手套等防护用品以免吸到有毒气体和烧伤，保养维护时必须带上防护品。

- 2、操作机器时手指不能碰到任何转动部位以免伤手。

设备异常处理

- 1、机器出现故障时立刻按下紧急停止开关，关掉电源总开关通知上级和设备管理员。

制作	审核	核准	板本	修定者	生效日期
单百顺	工程部 2011.08.02 叶炳铃	生产中心 2011.08.02 黄晓锋	A/0		