

# 跑、冒、滴、漏的相关问题治理

## 1. 罐体管道渗漏

跑、冒、滴、漏是现代安全文明生产的大敌，在长期连续生产过程中，由于受振动、应力、变形、冲击、冲刷、腐蚀、温度、压力、环境、季节以及人为因素、材料自身缺陷等等众多因素的影响，常常会造成各种形式的密封失效，进而产生介质泄漏。这些泄漏如果不能及时治理，在介质的冲刷下会使泄漏迅速扩大，造成物料的损失、生产环境的破坏，如果是有毒有害、易燃易爆的介质泄漏，还有可能造成人员中毒、火灾爆炸等重大事故。因此，如何能在不影响生产的情况下，快速治理泄漏，一直是企业设备管理人员所关注的话题。

## 3. 美嘉华技术产品在石油化工企业罐体管道渗漏方面的应用

在现代工业的连续生产中，由于介质腐蚀、冲刷、温度、压力、震动等因素的影响，设备、管道、阀门及容器等都不可避免的出现泄露问题。带压堵漏技术是在不影响正常生产的前提下，带温、带压修复渗漏部位，达到重新密封的一种特殊技术手段。由于这种技术有事是在工艺介质、压力、流量均不降低，且有介质外泄的情况下实施的，因此它与传统的停车堵漏具有本质的区别，其经济价值更加显著。

通常解决渗漏的传统方法是打卡具或焊补等工艺，具有很大的局限性的，而且有的渗漏受工作环境安全的要求限制，无法现场进行解决。

采用美嘉华技术产品实施现场堵漏是一个很理想的方法，特别是在易燃易爆场合下的设备维修及不停车带压堵漏方面均显示其独有的优越性。特别是针对电力、化工行业的“滴、冒、漏、渗”等低温低压设备管道的现场治理，安全、方便、省时、可靠。不仅可以停车堵漏、密封，而且可以在不影响生产进行的前提下在线待机治理渗漏部位，达到重新密封的目的，经济效益显著。

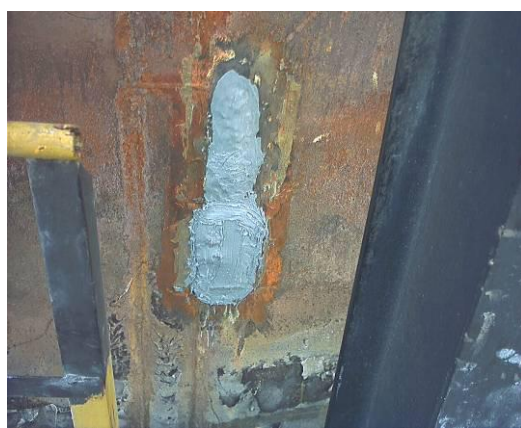
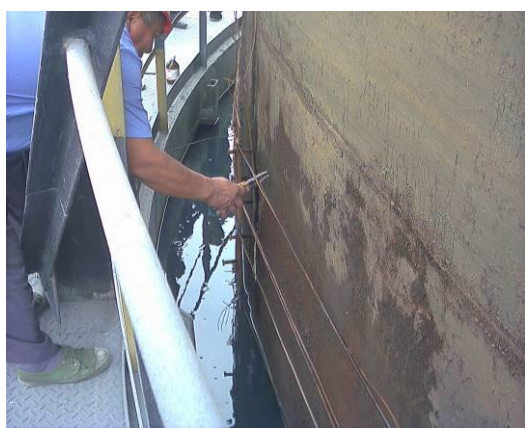
### 3.1 各类罐体渗漏治理



氯化氢氯乙烯反应釜管路砂眼渗漏



三氯乙烯罐体焊缝渗漏



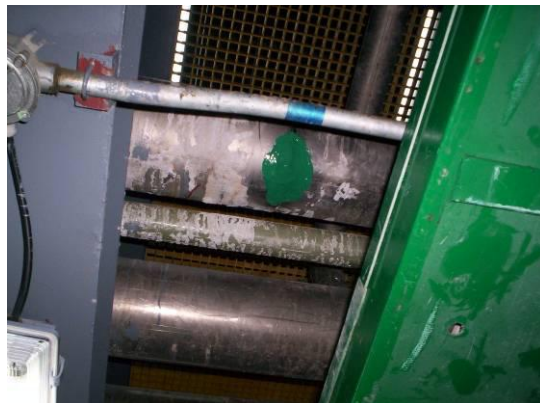
气柜罐体焊缝渗漏

### 3.2 各类管道渗漏治理



氨气管道渗漏治理





盐水管道渗漏治理



20%氢氧化钠管路焊缝裂纹、砂眼渗漏



氯气管道渗漏（玻璃钢）



氢气管道弯头焊缝渗漏（UPVC）

除了上述，美嘉华技术产品还在众多石油化工生产企业中的其它设备展开了广泛应用，不但为企业节约了维修资金，最重要的是为企业节省了停机停产时间，是企业可信赖的合作伙伴。