

设备名称：清洗机

设备编号：

设备型号：

使用单位：

班组：

版本：HT---QR---ZB---03

序号	点检部位	操作人员自主点检项目		点检标识	点检周期	____年__月__点检记录																																
		点检项次	点检内容			点检标准	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	23	24	25	26	27	28	29	30	31
I	安全防护	1	检查安全防护、钣金、急停等是否齐全完整★	清洁，齐全，无破损	√	1/班																																
					√	1/班																																
II	清洗工位 漂洗工位 吹干工位	2	检查工位面及夹紧★	工位定位销无缺失或损坏，定位面无严重划伤，定位、夹紧可靠	√	1/班																																
					√	1/班																																
		3	检查工位喷嘴★	无变形无堵塞，及时清理	√	1/班																																
					√	1/班																																
III	起吊输送	4	检查起重设备	严格按照起重点检表检查：	√	1/班																																
					√	1/班																																
		5	检查辊道输送摆杆、辊轮、导向板、辊道轴承、链条；	输送各部件正常，无过度磨损	√	1/班																																
					√	1/班																																
IV	润滑系统	6	检查润滑泵及管路，压力、油位、油质，分油器及润滑油管，各润滑部位润滑状况	压力1.5-2之间，油位1/2，无破损漏油，无油管扁折，不缺油无拉伤	√	1/班																																
					√	1/班																																
V	供水过滤	7	检查油水分离器、磁性分离器	运转正常，无损坏，油泥、铁屑及时清理	√	1/班																																
					√	1/班																																
		8	检查水箱液位；检查设备及周边有无漏液★	液位在H与L之间，杂物清理，定期更换；设备及周边无漏液	√	1/周																																
					√	1/班																																
		9	检查加热管、温度仪★	加热管完好，温度显示符合工艺标准	√	1/班																																
					√	1/班																																
		10	检查滤筒滤袋，更换★	固定可靠，完好、无变形、无破损	√	1/周																																
					√	1/班																																
11	检查冲洗压力★	压力范围在0.5-0.8MPa之间	√	1/班																																		
			√	1/班																																		
VI	气动系统	12	检查空气压力罐★	外观正常，压力范围在0.5-0.7MPa之间，无漏气	√	1/班																																
					√	1/班																																
		13	检查各气动三联体、气缸、气管	固定可靠，功能完整，无漏气	√	1/班																																
					√	1/班																																
VII	电气系统	14	检查工控机画面显示和控制柜	显示无异常，控制柜锁紧，滤网清洁	√	1/班																																
					√	1/班																																
		15	检查各电机、电缆线束、信号开关、按钮等	线束完好、整洁；电机运转平稳，无异味异响	√	1/班																																
					√	1/班																																
		16	检查真空泵（每1000小时换油、滤芯保养一次），观察有无乳化★	运转正常，油位正常，无乳化，无液体排出	√	1/周																																
点检符号		完好：√； 异常：×； 停机/休班：T	点检人：																																			
			点检人代码		A（姓名/工作证号）：															B（姓名/工作证号）：																		
备注		1、周点检必须在每周7天内选择1天完成，日期、点检人如实填写，各产线班长监督完成。																																				

