

设备名称：

设备编号：

设备型号：

使用单位：

班组：

版本：HT—QR—ZB—03

序号	点检项目	点检项次	点检内容	标准	点检标识	点检周期	年 月 点 检 记 录																														
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	主体结构	(1)	检查钢结构支撑底板、立柱、横梁，螺栓、垫圈、螺母的紧固腐蚀、变形、开焊情况；	正常、无缺失、无变形、无开焊	√	1/班																															
2		(2)	检查轨道、横梁、对接接头直线度情况，端盖是否完好有效；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
3	吊挂运行	(3)	检查吊挂装置组件中支承结构、吊杆、轨道夹、铰接球窝，螺栓连接；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
4		(4)	检查横梁吊挂或钢丝绳紧固是否有效，阻块挡块是否完好；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
5		(5)	检查端盖、轨道、小车和起重机械缓冲器配合和磨损情况；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
6		(6)	检查支承滚轮的运行平稳性；	正常、平稳	√	1/班																															
7		(7)	检查承载小车是否损坏；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
8		(8)	检查链条/钢丝绳有无磨损、是否完好、是否有润滑油；	正常、无变形、无损伤	√	1/班																															
9		(9)	检查链条、链条盒、吊钩等固定是否可靠；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
10		(10)	检查小车架的磨损；	正常、无变形、无磨损	√	1/班																															
11	安全防护	(11)	检查葫芦吊环、吊钩、防脱扣，磨损、完好情况；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
12		(12)	检查起重机械主梁和轨道小车的销轴连接；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
13		(13)	检查葫芦和小车的销轴连接；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
14	电气装置	(14)	检查滑触线外观及组件完好情况，对接接头直线度情况；	正常、无变形、无缺失	√	1/班																															
15		(15)	检查供电电缆完好、磨损、变形情况；	正常、无变形、无磨损	√	1/班																															
16		(16)	检查手柄、电源开关、葫芦等电气元件；	正常、无变形、无损伤	√	1/班																															
17	总体运行	(17)	检查手动小车和电机运行驱动装置；	正常、无变形、无损失	√	1/班																															
18		(18)	检查运行运转情况。	运行平稳正常、无滑车、无异响	√	1/班																															
点检符号	完好：√； 异常：×； 停机/休息：T	点检人：																																			
		点检人代码				A（姓名/工作证号）：															B（姓名/工作证号）：																
备注																																					