

设备名称：

设备编号：

设备型号：

使用单位：

班组：

版本：HT---QR---ZB---03

序号	点检项目	点检项次	点检内容	标准	点检标识	点检周期	年 月 点 检 记 录																														
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	安全防护	(1)	检查机床防护门锁、行程开关、防护网/罩、安全急停 ★	清洁、齐全、完整、可靠、有效	√	1/班																															
2	起吊输送	(2)	检查起吊设备： ★ 检查辊道输送摆杆、辊轮、导向板、辊道轴承、链条	起吊设备严格按照起重机点检表检查； 辊道各部件正常，无过度磨损	√	1/班																															
		(3)	检查电机、减速机；辊子轴承、链条，加注润滑油、脂	运转正常无卡滞，每周加注润滑油脂	√	1/周																															
3	压头检查	(4)	检查压头表面是否完好无缺损、无粘铁屑、油污； 压头定点吹风位置是否正常 ★	表面完好无缺损、无粘铁屑、油污； 压头定点吹风位置正常	√	1/班																															
		(5)	检查压装后喷油器衬套底部油量是否合适	目测油量适中	√	1/班																															
4	操作工位	(6)	检查工装定位销、定位面，夹紧装置 ★	定位销无缺失或损坏，定位面无严重划伤，定位、夹紧可靠	√	1/班																															
		(7)	检查工位进给系统装置，导轨装置	无异常噪音、运行平稳，无变形、无缺失	√	1/班																															
5	液压系统	(8)	检查液压站、油箱油位、电磁阀组；检查系统压力	表面清洁、无漏油，油位在H-L之间； 压力指针在绿色范围内	√	1/班																															
		(9)	检查油泵及电机运转情况；检查过滤网 ★	电机、油泵无异响无异味；滤网清洁	√	1/周																															
6	润滑系统	(10)	检查集中润滑站出油压力、油位及油质；检查润滑分油器及 润滑油管，各润滑部位（含手动润滑点）润滑状况	油泵压力(1.5-2MPa)，油位>1/2，油 色清亮；润滑部件完好、不漏油不缺油	√	1/班																															
7	气动系统	(11)	检查气动三联件、管路、连接件、气动元件等； 检查空气压力；检查过滤器，气雾润滑油油位	无漏气、无破损、元件灵敏可靠；空气 压力4.5KG/Cm²以上；过滤器排水；油 雾器油位1/2以上	√	1/班																															
8	电气系统	(12)	检查操作面板的指示灯、按钮/旋钮、系统画面显示	无破损、安装牢固，画面正常功能有效	√	1/班																															
		(13)	检查所有电机、电气设备运转是否正常 ★	运行正常、滤网清洁、无油污杂物等	√	1/班																															
备注记录																																					
点检符号	完好：√； 异常：×； 停机/休班：†	点检人：																																			
		点检人代码				A（姓名/工作证号）：															B（姓名/工作证号）：																
备注	1、周点检必须在每周7天内选择1天完成，日期、点检人如实填写，各产线班长监督完成。																																				