

脱硫与集控有关的保护与管理规定

根据国家环保要求，我厂各台机组脱硫系统的旁路挡板要实行铅封制度，不得随意开关，机组运行中，在保证主机安全经济运行的基础上，要兼顾脱硫系统的稳定运行；主机进行正常的运行调整时要避免影响脱硫系统的正常运行状态。

一、 脱硫与集控设备有关的联锁保护

1. #7(#8) 机组锅炉 MFT(三取二)，#7(#8) 脱硫系统跳闸，同时保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
2. #7(#8) GGH 入口原烟气温度高于 180℃ 延时 5S，#7(#8) 脱硫系统跳闸，同时保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
3. #7(#8) 机组任一侧送、引风机跳闸，保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
4. #7 机组脱硫入口原烟气压力(三取二) 高于 600Pa(#8 机组为 1200 Pa)，保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
5. #7(#8) 机组脱硫入口原烟气压力(三取二) 低于-1200Pa，保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
6. #7(#8) 机组 RB 保护动作，保护快开#7(#8) 脱硫旁路挡板。
7. #7(#8) 机组集控手动紧急开#7(#8) 脱硫旁路挡板。

二、 管理规定：

1. 机组启动阶段，油枪全撤投入电除尘器稳定后，单元长及时通知脱硫主值启动增压风机，关闭脱硫旁路挡板。
2. 机组升降负荷时，单元长及时通知脱硫主值监视脱硫增压风机动叶自动调整情况；若增压风机动叶在手动位置，单元长应提前通知脱硫主值，便于脱硫运行人员及时调整增压风机动叶。
3. 机组运行中需停运单侧风烟系统时，单元长应及时通知脱硫主值监视脱硫系统运行状况。
4. 机组重要辅机异常，有可能发生 RB 时，单元长及时通知脱硫主值监视脱硫系统运行状况。
5. 机组正常运行时，认真进行锅炉燃烧调整，重点监视排烟温度、引风机出口压力，发现异常，及时采取措施，防止排烟温度、引风机出口压力异常导致保护快开脱硫旁路挡板。

6. 机组事故处理中，在必须进行脱硫旁路挡板手动快开时，单元长可以下令通过集控手动紧急按钮开启脱硫旁路挡板，并告知脱硫主值情况；正常情况下，单元长可直接通知脱硫主值在脱硫控制室手动快开；事故处理后应及时通知关闭脱硫旁路挡板，并说明原因，向环保部门申请履行铅封程序。

7. 单元长(机组长)当班期间要及时在运行日志中记录脱硫系统异常及脱硫旁路挡板开启情况，并汇报。

大唐阳城发电有限责任公司发电部

二〇一〇年九月