

吹瓶生产安全操作注意点

一、设备运转安全：

1. 设备运转中所有安全门必须保持关闭状态；
2. 设备运转中身体任何部位禁止通过安全门间隙进入机台内部；

二、设备维修安全：

1. 维修部位保持整洁，站立位置及附近平整、无油污、无杂物，防止滑倒；
2. 对油路进行检查必须提防破裂，拆卸、安装模具等必须先确认模温机处于关闭状态（直接按下模温机急停按钮，以面板无任何指示灯显示为准），再次开启时必须确认机台旁无人员站立，防止油路瞬间高压导致油管破裂；
3. 设备检修中如非检修人员人员指令他人严禁操作 PCC “SETTING(调试)” 界面！
4. 设备开始运转（由静态转为动态）前必须围绕设备检查一圈，确认内部无人员、物品、安全门关闭良好。

